

## S.821 codice 8211

Fondo acril-uretanico

## SCHEDA TECNICA

### Descrizione generale del prodotto

#### Descrizione

Pittura di fondo coprente di tipo bi componente acril-uretanico. Idoneo come mano di fondo di adesione e riempimento per superfici cementizie o materiali equivalenti.

Resistenza all'attacco alcalino, è formulato con resine non saponificabili. Buona stabilità di tinta, eccellente effetto barriera, buona flessibilità permanente. Sovraverniciabile con finitura al fluoro o acril-uretaniche.

#### Tipo di impiego

Fondi per calcestruzzi o altri manufatti di natura cementizia (GRC, lastre, ecc.) per supporti di alto contenuto estetico.

### Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

#### Colore

cartelle NCSS - RAL

#### Aspetto

Alto, medio e basso gloss

#### Solidi in volume A+B

48 % ± 2 (v/v)

#### S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili: 490 g/l<sup>1</sup>

#### Peso specifico A+B

1350 ± 50 g/l

#### Codici componenti

Componente A - S.8211.A

Componente B - S.8211.B

#### Codice diluente

S.0025.X

#### Rapporto di miscelazione

In peso: 80 : 20

In volume: 66 : 34

#### Pot life a 20°C

6 - 8 ore

#### Metodo di applicazione

EcoSpray - Airless - Spruzzo - Rullo a pelo raso - Pennello

01.09.2014 | Rev. 3.1

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente

#### Spessore consigliato

50 µm secchi (min. 40 - max. 70)

110 µm umidi (min. 90 - max 160)

#### Resa teorica - Consumo teorico

9,0 m<sup>3</sup>/l @ 50 micron secchi

130 g/m<sup>2</sup>

#### Condizioni di applicazione

Il calcestruzzo deve essere stagionato almeno 28 giorni dal getto, Il pH superficiale < 12,5. Il supporto deve essere asciutto ed il contenuto d'acqua superficiale < 10%

#### Preparazione delle superfici

Sia nel caso di superficie nuove che vecchie, il supporto cementizio dovrà risultare compatto, privo di difetti.

Prima dell'Acricoat S.821, applicare una mano di Primer Silossanico Antisale S.1258

#### Resistenza alla temperatura

90° C all'aria

#### Durata a magazzino

Componente A, 60 mesi

Componente B, 18 mesi

Note:

<sup>1</sup> Il contenuto di SOV è valutato secondo quanto prescritto dal DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. J, pitture bicomponenti ad alte prestazioni; il prodotto è conforme a quanto previsto

INNOVENTIONS srl

via Alberto da Giussano 3/C1, I-20092 Cinisello Balsamo MI, Italy

T +39 026428117 F +39 0266112057

info@innoventions.eu www.innoventions.eu

## Istruzioni d'uso

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del sistema di primerizzazione scelto.

### CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 40 C

Umidità relativa ≤ 85%

Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

|                  | Minimo | Normale   | Massimo |
|------------------|--------|-----------|---------|
| Prodotto         | 10°C   | 15 ÷ 30°C | 40°C    |
| Supporto         | 2°C    | 15 ÷ 30°C | 50°C    |
| Ambiente         | 2°C    | 15 ÷ 30°C | 40°C    |
| Umidità relativa | -      | 40 ÷ 60%  | 85%     |

### APPARECCHIATURE DI SPRUZZO— Parametri ottimali

#### ECOSPRAY

|                      |           |                    |
|----------------------|-----------|--------------------|
| Diametro ugello      | 1,2 – 1,4 | Mm                 |
| Volume aria prodotta | 6500      | l/min              |
| Pressione uscita     | 0,4       | kg/cm <sup>2</sup> |
| Diluizione (w/w)     | 10 ÷ 30   | %                  |

#### CONVENZIONALE

|                     |            |     |
|---------------------|------------|-----|
| Diametro ugello     | 1,2 ÷ 1,4  | mm  |
| Pressione dell'aria | 0,4 ÷ 0,5  | MPa |
| Pressione serbatoio | 0,1 ÷ 0,17 | MPa |
| Diluizione (w/w)    | 10 ÷ 30    | %   |

#### AIRLESS

|                          |               |         |
|--------------------------|---------------|---------|
| Diametro ugello          | 0,009 ÷ 0,013 | Pollici |
| Rapporto di compressione | 30 : 1        |         |
| Pressione uscita         | 9 ÷ 15        | MPa     |
| Diluizione (w/w)         | 5 ÷ 25        | %       |

### INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE

| Temperatura                     | 10 °C   | 20 °C     | 35 °C     |
|---------------------------------|---------|-----------|-----------|
| Fuori tatto (min, h)            | 0,5 ÷ 1 | 30' ÷ 50' | 10' ÷ 20' |
| Profondità (h)                  | 24 ÷ 36 | 12 ÷ 24   | 8 ÷ 12    |
| Intervallo di sovraverniciatura | min (h) | 12        | 24        |
|                                 | max (h) | ---       | ---       |

### MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manutenzionare
- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito [www.innoventions.eu](http://www.innoventions.eu) nella sezione Documentazione tecnica.

### MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Poiché il prodotto contiene solventi infiammabili, si raccomanda durante l'applicazione di non fumare e tenersi lontano da saldatrici e fiamme libere. Se l'applicazione avviene in ambienti chiusi si consiglia l'uso di apparecchiature antideflagranti, respiratori ed un'adeguata ventilazione.
- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica.

### PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

## Certificazioni e normative

Acricoat S.821 è parte di almeno tre cicli protettivi per calcestruzzi che soddisfano i requisiti della norma UNI EN ISO 1504-2. I cicli protettivi sono i seguenti:

- **Ciclo 1:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 2:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.161; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 3:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.051; spessore totale 80 micron DFT

### Permeabilità al vapore d'acqua (UNI EN ISO 1062/3)

| Ciclo 1       | Ciclo 2       | Ciclo 3       |
|---------------|---------------|---------------|
| Sd = 3,2      | Sd = 2,8      | Sd = 3,46     |
| $\mu = 14000$ | $\mu = 13000$ | $\mu = 42350$ |

### Permeabilità all'acqua liquida (UNI EN ISO 1062/3) (kg/m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup>)

| Ciclo 1 | Ciclo 2 | Ciclo 3 |
|---------|---------|---------|
| < 0,01  | < 0,01  | < 0,01  |

### Permeabilità alla CO<sub>2</sub> (UNI EN ISO 1062/6)

| Ciclo 1           | Ciclo 2           | Ciclo 3           |
|-------------------|-------------------|-------------------|
| Sd = 110          | Sd = 110          | S = 136           |
| $\mu = 1.400.000$ | $\mu = 1.400.000$ | $\mu = 1.700.000$ |

### Resistenza all'abrasione - Taber Test ASTM D4060-10

| Ciclo 1 | Ciclo 2 | Ciclo 3 |
|---------|---------|---------|
| 110     | 110     | 142     |